

CC-6506 & CB-6506

Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Masse de Coulée polyuréthane chargée

Caractéristiques

- Structure très dense
- Finition aisée
- Résistance élevée à la chaleur
- Haute résistance à la pression et haut module de pression
- Bonne résistance aux substances chimiques

Applications

- Moules de coulée sous pression (céramiques)
- Emboutissage
- Outils de thermoformage
- Outils de drapage pour préimprégnés basse température
- Moules RTM

Avantages de Close Contour Casting

- Close Contour Casting est fourni sous une forme tridimensionnelle coulée au plus près du contour final souhaité.
- Close Contour Block est fourni sous forme de bloc parallélépipédique non usiné et aux dimensions que vous souhaitez.
- Usinage plus rapide, moindre usure des outillages et moins de déchets.
- Moins de finition est nécessaire car la surface est homogène, lisse et très dense.
- Bonne stabilité dimensionnelle due au faible stress et à l'isotropie du matériau identique à celle des planches usinables.
- Haute qualité.

Propriétés mécaniques

		Unité	CC-6506 / CB-6506
Couleur		visuel	gris foncé
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 1,90
Dureté	ISO 868	Shore D	90 - 95
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	110 - 120
Contrainte de rupture en compression	ISO 604	MPa	120 - 130
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	12.700 - 13.200

Mise en œuvre

L'utilisation du matériau doit se faire entre 20°C – 25°C.

Stockage

Le matériau doit être stocké à plat et dans un endroit sec. Les fortes variations de température doivent être évitées pendant le stockage et le transport.



Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.