

## EL-2200 / EH-2900

### Résine de stratification ou multi-usage époxy

Durcit à température ambiante, non chargé, faible viscosité

#### Caractéristiques

- Durcit à température ambiante
- Bonne compatibilité avec les fibres de verre et charges
- Avec verre court (6 mm) adapté pour les couches de liaison
- Avec des charges minérales et métalliques appropriées comme résine de support

#### Applications

- Construction générale d'outils et de moules
- Liant pour sable quartzéux et tissus

#### Propriétés physiques

		Unité	EL-2200	EH-2900
Couleur	visuelle		incolore	jaunâtre
Proportion de mélange		en poids	100	20
Densité	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,10	env. 1,03
Viscosité à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	2.000 - 3.000	450 - 750

		Unité	EL-2200 / EH-2900
Viscosité du mélange à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	1.000 - 1.300
Pot life à 25 °C	500 ml	min	70 - 90
Épaisseur max. des couches		mm	8
Démoulable après		h	16

#### Propriétés mécaniques (après durcissement)

		Unité	EL-2200 / EH-2900
Durcissement			7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C
Couleur		visuel	jaunâtre
Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,10
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	53 - 58
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	55 - 60
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	110 - 115
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



**EL-2200 / EH-2900**

**Résine de stratification ou multi-usage époxy**

Durcit à température ambiante, non chargé, faible viscosité

**Mise en œuvre**

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Dégazage est recommandée.

Imprégner le tissu et stratifier une couche à la fois

Les propriétés finales du produit sont améliorées par la post-cuisson.

Conditionnement	
RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2900	204 kg, 22 kg, 5 kg

**Stockage**

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

**Précautions d'emploi**

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.