

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Résine de stratification époxy

Non chargé avec différentes réactivités (rapide/moyenne/lente)

Caractéristiques

- La durée de vie en pot et le temps de durcissement peuvent être réglés par le choix du durcisseur
- Valeurs mécaniques élevées pour un durcissement à température ambiante
- Excellente compatibilité avec les fibres de verre et charges
- Avec des charges minérales et métalliques appropriées comme résine de support

Applications

- Gabarits
- Modèles de fonderie
- Construction générale d'outils et de moules
- Outil pour fabrication de pièces polyesters voie humide
- Supports

Propriétés physiques

		Unité	EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Couleur	visuelle		incolore	jaunâtre	jaunâtre	jaunâtre
Proportion de mélange		en poids	100	50	-	-
Proportion de mélange		en poids	100	-	50	-
Proportion de mélange		en poids	100	-	-	50
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 1,17	env. 1,00	env. 1,01	env. 1,01
Viscosité à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	7.000 - 9.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Unité	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Viscosité du mélange à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	900 - 1.100	700 - 800	700 - 800
Pot life à 25 °C	500 ml	min	25 - 30	60 - 70	120 - 140
Epaisseur max. des couches		mm	8	8	8
Démoulable après		h	12	16	18



EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Résine de stratification époxy

Non chargé avec différentes réactivités (rapide/moyenne/lente)

Propriétés mécaniques (après durcissement)

Durcissement		Unité	EL-2201 / EH-2904-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C	EL-2201 / EH-2905-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C	EL-2201 / EH-2906-1 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C
Couleur		visuel	jaunâtre	jaunâtre	jaunâtre
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 1,16	env. 1,16	env. 1,16
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	55 - 60	53 - 58	50 - 55
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	55 - 60
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	100 - 105	100 - 105	100 - 105
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300	3.000 - 3.500	3.000 - 3.500



EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Résine de stratification époxy

Non chargé avec différentes réactivités (rapide/moyenne/lente)

Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Dégazage est recommandée.

Imprégner le tissu et stratifier une couche à la fois

Les propriétés finales du produit sont améliorées par la post-cuisson.

Conditionnement	
RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.