

## CP-6070 R / CP-6072 H

### Paste Close Contour

Pasta epossidica applicabile con macchina

#### Proprietà principali

- Superficie molto fine e omogenea
- Facile da fresare, poca polvere
- Bassa reazione esotermica, può essere applicato su una grossa superficie in un'unica fase di lavoro
- Spessori applicabili di 40 mm senza distacco sulle superfici verticali

#### Applicazioni

- Stampi
- Modelli per cubing
- Modelli di design e stile

#### Caratteristiche generali

		Unità	CP-6070-R	CP-6072-H
Colore	visivo		marrone	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 0,70	ca. 0,70

		Unità	CP-6070-R / CP-6072-H
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	100 - 120
Spessore massimo		mm	40
Lavorabile dopo		h	18

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	CP-6070-R / CP-6072-H
Ciclo d'indurimento			7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	marrone
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 0,75
Durezza	ISO 868	Shore D	55 - 60
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	70 - 80
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	40 - 45
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	45 - 50
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	13 - 18
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	800 - 1.000
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	13 - 18
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	600 - 800
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 1,20

\*Misurato a 20 mm di spessore dopo indurimento di 7 giorni a Temperatura Ambiente.

**CP-6070 R / CP-6072 H****Paste Close Contour**

Pasta epossidica applicabile con macchina

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C, mai sotto i 18 °C.

I parametri di regolazione per la macchina sono disponibili su richiesta. Controllare il rapporto di miscela prima di iniziare. Deve essere garantito il costante apporto di aria compressa. Quanto più lungo è il tubo tanto più alta sarà la pressione del materiale.

Lo spessore massimo di applicazione è di 40 mm alla volta. Per spessori maggiori è consigliabile applicare il secondo strato solo quando il primo è indurito.

**Confezioni**

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6072-H	130 kg, 32 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.