

CP-6083 R / EH-2936-2

Stucco per riparazioni CP Paste

Rapido indurimento a T ambiente

Proprietà principali

- Applicabile in parete verticale fino a 20mm di spessore
- Sufficiente tempo di gel con rapido indurimento
- Proprietà finali simili alla pasta corrispondente

Applicazioni

- Riparazione modelli in CP Paste

Caratteristiche generali

		Unità	CP-6083-R	EH-2936-2
Colore	visivo		grigio	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	45
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	43
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,80	ca. 0,83

		Unità	CP-6083-R / EH-2936-2
Durata utile a 25 °C	100 ml	min	15 - 20
Spessore massimo		mm	20
Lavorabile dopo		min	90 - 120

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	CP-6083-R / EH-2936-2 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	CP-6083-R / EH-2936-2 16h a T ambiente + 14h a 80°C
Colore		visivo	grigio	grigio
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,85	ca. 0,85
Durezza	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	90 - 95



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C. Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare con la spatola.

Confezioni

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.