

EC-2402 / EH-2902-1

Sistema di colata epossidico

Caricato con polveri metalliche

Proprietà principali

- Utilizzabile universalmente
- Scarsa sedimentazione
- Buone proprietà meccaniche
- Facile da lavorare
- Lavorabile, superficie dura

Applicazioni

- Modelli di fonderia
- Modelli copia
- Stampaggio lamierati
- Stampi

Caratteristiche generali

		Unità	EC-2402	EH-2902-1
Colore	visivo		nero	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	15
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 2,84	ca. 0,96
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	1.000 - 2.000

		Unità	EC-2402 / EH-2902-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	25.000 - 30.000
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	180 - 210
Tempo di sformatura		h	18
Spessore massimo		mm	40

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EC-2402 / EH-2902-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	nero
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 2,20
Durezza	ISO 868	Shore D	85 - 90
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 60
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	55 - 60
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	100 - 105
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	5.500 - 6.000
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	75 - 80
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	5.000 - 5.500
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 0,60

*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

È consigliato degasare.

Confezioni	
RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.