

## EC-2402 / EH-2902-1

### Sistema di colata epossidico

Caricato con polveri metalliche

#### Proprietà principali

- Utilizzabile universalmente
- Scarsa sedimentazione
- Buone proprietà meccaniche
- Facile da lavorare
- Lavorabile, superficie dura

#### Applicazioni

- Modelli di fonderia
- Modelli copia
- Stampaggio lamierati
- Stampi

#### Caratteristiche generali

|                          |             | Unità             | EC-2402           | EH-2902-1     |
|--------------------------|-------------|-------------------|-------------------|---------------|
| Colore                   | visivo      |                   | nero              | giallastro    |
| Rapporto di miscelazione |             | p. in peso        | 100               | 15            |
| Densità                  | DIN 2811-1  | g/cm <sup>3</sup> | ca. 2,84          | ca. 0,96      |
| Viscosità a 25 °C        | DIN 53019-1 | mPa s             | 100.000 - 200.000 | 1.000 - 2.000 |

|                           |             | Unità | EC-2402 / EH-2902-1 |
|---------------------------|-------------|-------|---------------------|
| Viscosità miscela a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s | 25.000 - 30.000     |
| Durata utile a 25 °C      | 1000 ml     | min   | 180 - 210           |
| Tempo di sformatura       |             | h     | 18                  |
| Spessore massimo          |             | mm    | 40                  |

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

|  |           | Unità                            | EC-2402 / EH-2902-1<br>7 giorni a 23°C o 14h a 40°C |
|--|-----------|----------------------------------|---|
| Ciclo d'indurimento                        |           |                                  |   |
| Colore                                     |           | visivo                           | nero  |
| Densità                                    | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | ca. 2,20  |
| Durezza                                    | ISO 868   | Shore D                          | 85 - 90   |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 50 - 60   |
| Temperatura di distorsione, HDT            | ISO 75    | °C                               | 55 - 60   |
| Temperatura di transizione Tg              | DSC       | °C                               | 55 - 60   |
| Resistenza alla compressione               | ISO 604   | MPa                              | 100 - 105   |
| Modulo elastico in compressione            | ISO 604   | MPa                              | 5.500 - 6.000                                       |
| Resistenza alla flessione                  | ISO 178   | MPa                              | 75 - 80   |
| Modulo elastico in flessione               | ISO 178   | MPa                              | 5.000 - 5.500                                       |
| Ritiro lineare*                            |           | mm/m                             | ca. 0,60  |

\*MISURAZIONE EFFETTUATA SU CAMPIONE CON SPESSORE MASSIMO SOPRA INDICATO.



## Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

È consigliato degasare.

## Confezioni

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| RAKU® TOOL EC-2402   | 13,5 kg, 6 x 1,86 kg |
| RAKU® TOOL EH-2902-1 | 22 kg                |

## Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta.

Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

## Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.