

EL-2200 / EH-2900

Resina epossidica per laminazione e multifunzione

Indurimento a temperatura ambiente, non caricato, viscosità bassa

Proprietà principali

- Indurimento a temperatura ambiente
- Buona compatibilità con fibre di vetro e materiali di riempimento
- Con fibre di vetro tagliate (6 mm) è adatto come strato di accoppiamento
- Con cariche minerali e metalliche adatto come resina di supporto

Applicazioni

- Produzione di stampi ed attrezzi
- Legante per sabbia di quarzo e tessuti

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2200	EH-2900
Colore	visivo		incolore	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	20
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10	ca. 1,03
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	450 - 750

		Unità	EL-2200 / EH-2900
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.300
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	70 - 90
Spessore massimo		mm	8
Tempo di sformatura		h	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2200 / EH-2900
Ciclo d'indurimento			7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	giallastro
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	53 - 58
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	110 - 115
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000

EL-2200 / EH-2900**Resina epossidica per laminazione e multifunzione**

Indurimento a temperatura ambiente, non caricato, viscosità bassa

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

È consigliato degasare.

Impregnare lo strato di tessuto e laminare uno strato alla volta

Le caratteristiche finali del prodotto saranno migliorate dal post indurimento.

Confezioni

RAKU® TOOL EL-2200	1.000 kg, 220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2900	204 kg, 22 kg, 5 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.