

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Resina epossidica per laminazione

Non caricato con reattività variabile (veloce/media/lenta)

Proprietà principali

- La durata della lavorabilità e il tempo di indurimento possono essere regolati dalla scelta dell'indurente
- Alti valori meccanici durante l'indurimento a temperatura ambiente
- Eccellente compatibilità con fibre, tessuti e cariche
- Con cariche minerali e metalliche adatto come resina di supporto

Applicazioni

- Calibri
- Modelli di fonderia
- Produzione di stampi ed attrezzi
- Stampi per laminazione Poliestere
- Supporti

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Colore	visivo		incolore	giallastro	giallastro	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	50	-	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	-	50	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	-	-	50
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,17	ca. 1,00	ca. 1,01	ca. 1,01
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	7.000 - 9.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Unità	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	900 - 1.100	700 - 800	700 - 800
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	25 - 30	60 - 70	120 - 140
Spessore massimo		mm	8	8	8
Tempo di sformatura		h	12	16	18

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2201 / EH-2904-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	EL-2201 / EH-2905-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	EL-2201 / EH-2906-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento					
Colore		visivo	giallastro	giallastro	giallastro
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,16	ca. 1,16	ca. 1,16
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	53 - 58	50 - 55
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	55 - 60
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	100 - 105	100 - 105	100 - 105
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300	3.000 - 3.500	3.000 - 3.500



EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Resina epossidica per laminazione

Non caricato con reattività variabile (veloce/media/lenta)

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

È consigliato degasare.

Impregnare lo strato di tessuto e laminare uno strato alla volta

Le caratteristiche finali del prodotto saranno migliorate dal post indurimento.

Confezioni

RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.