

## CP-6070 R / EH-2936-2

### Reparaturspachtel für Close Contour Paste

Schnell härtend bei Raumtemperatur

#### Haupteigenschaften

- Schichtstärken von 20 mm auftragbar ohne an senkrechten Flächen abzulaufen
- Ausreichende Topfzeit bei schneller Härtung
- Ähnliche mechanische Eigenschaften wie die der ausgehärteten Close Contour Paste

#### Anwendungen

- Reparatur von Close Contour Paste

#### Verarbeitungsdaten

		Einheit	CP-6070-R	EH-2936-2
Farbe	optisch		Braun	Weiß
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	50
Mischungsverhältnis		Vol.	100	42
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,70	ca. 0,83

		Einheit	CP-6070-R / EH-2936-2
Topfzeit bei 25°C	100 ml	Min	15 - 20
Maximale Schichtstärke		mm	20
Bearbeitbar nach		Min	90 - 120

#### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

		Einheit	CP-6070-R / EH-2936-2
Härtung			7T RT o. 14h bei 40°C
Farbe		optisch	Braun
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,75
Härte	ISO 868	Shore D	65 - 70
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	50 - 55



**CP-6070 R / EH-2936-2**

**Reparaturspachtel für Close Contour Paste**

Schnell härtend bei Raumtemperatur

**Verarbeitungshinweise**

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und mit dem Spachtel applizieren.

**Verpackung**

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

**Lagerung**

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

**Arbeitsschutz**

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.