

Proprietà principali

- Alta resistenza all'abrasione
- Alta resistenza all'urto

Applicazioni

- Modelli di fonderia
- Placche modello
- Casse d'anima
- Protezioni da urto

Caratteristiche generali

		Unità	PG-3159-1	PH-3958
Colore	visivo		verde	incolore
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	125
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 1,53	ca. 1,02

		Unità	PG-3159-1 / PH-3958
Durata utile a 25 °C	250 ml	min	20 - 25
Tempo di sformatura		h	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	PG-3159-1 / PH-3958
Ciclo d'indurimento			7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	verde
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,20
Durezza	ISO 868	Shore D	55 - 60
Abrasione	Taber	mm ³ /100R	35 - 40



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

Applicare con un pennello in strati sottili. Aspettare che il gelcoat si sia gelificato, fare attenzione che sia ancora leggermente appiccicoso prima di iniziare ad applicare il secondo strato.

Le caratteristiche finali del prodotto saranno migliorate dal post indurimento.

Confezioni

RAKU® TOOL PG-3159-1	0,8 kg
RAKU® TOOL PH-3958	1,0 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta.

Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.