

PP-3314 / PH-3905

Adesivo per tavole WB

Indurimento a temperatura ambiente, bicomponente poliuretano

Proprietà principali

- Colore abbinato a WB-1404
- Fluidità molto buona e facile da caricare
- Alta resistenza e adesione
- Indurimento veloce a temperatura ambiente

Applicazioni

- Incollaggio per modifiche e riparazioni delle tavole PU per stampi ed attrezzi

Caratteristiche generali

| | | Unità | PP-3314 | PH-3905 |
|--------------------------|----------|-------------------|----------|----------------|
| Colore | visivo | | oliva | marrone chiaro |
| Rapporto di miscelazione | | p. in peso | 100 | 50 |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | ca. 1,16 | ca. 1,23 |

| | | Unità | PP-3314 / PH-3905 |
|-----------------------------|--------|-------|-------------------|
| Durata utile a 25 °C | 500 ml | min | 5 - 8 |
| Tempo di indurimento minimo | 25°C | h | 4 |

Proprietà meccaniche dopo indurimento

| | | Unità | PP-3314 / PH-3905 |
|--|-----------|----------------------------------|------------------------------|
| Ciclo d'indurimento | | | 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C |
| Colore | | visivo | oliva |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | ca. 1,20 |
| Durezza | ISO 868 | Shore D | 75 - 80 |
| Coefficiente di espansione termica lineare | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 80 - 90 |
| Temperatura di distorsione, HDT | ISO 75 | °C | 50 - 55 |
| Temperatura di transizione Tg | DSC | °C | 45 - 50 |
| Resistenza alla compressione | ISO 604 | MPa | 48 - 53 |
| Resistenza alla flessione | ISO 178 | MPa | 55 - 60 |
| Modulo elastico in flessione | ISO 178 | MPa | 1.800 - 2.000 |



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare su entrambi i lati della superficie da incollare.

Confezioni

| | |
|--------------------|----------------|
| RAKU® TOOL PP-3314 | 1 kg, 6 x 1 kg |
| RAKU® TOOL PH-3905 | 6 x 0,50 kg |

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.