

PP-3314 / PH-3905

Adesivo per tavole WB

Indurimento a temperatura ambiente, bicomponente poliuretano

Proprietà principali

- Colore abbinato a WB-1404
- Fluidità molto buona e facile da caricare
- Alta resistenza e adesione
- Indurimento veloce a temperatura ambiente

Applicazioni

- Incollaggio per modifiche e riparazioni delle tavole PU per stampi ed attrezzi

Caratteristiche generali

		Unità	PP-3314	PH-3905
Colore	visivo		oliva	marrone chiaro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	50
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 1,16	ca. 1,23

		Unità	PP-3314 / PH-3905
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	5 - 8
Tempo di indurimento minimo	25°C	h	4

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	PP-3314 / PH-3905 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	oliva
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,20
Durezza	ISO 868	Shore D	75 - 80
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 - 90
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	45 - 50
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	48 - 53
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	55 - 60
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	1.800 - 2.000



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare su entrambi i lati della superficie da incollare.

Confezioni

RAKU® TOOL PP-3314	1 kg
RAKU® TOOL PH-3905	0,50 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta.

Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.