

Propiedades Clave

- Estructura muy densa
- Se puede pulir
- Alta resistencia a la temperatura
- Alta resistencia a la compresión y alto módulo de compresión
- Buena resistencia a los químicos

Aplicaciones

- Moldes para fundido de presión (cerámica)
- Útiles de estampación de metal
- Útiles de termoconformado
- Útiles de laminación para prepregs de baja temperatura
- Moldes RTM

Ventajas de Close Contour Casting

- Colada Sobredimensionada (Close Contour Casting) se fabrica en 3 dimensiones acorde con las necesidades del cliente, en función de las dimensiones de la pieza final que desee obtener.
- El Bloque está suministrado a medida sin acabado (Close Contour Block)
- Mecanizado más rápido, menos desgaste de la herramienta de corte y menos desperdicio.
- Menos trabajo de acabado gracias a una superficie muy densa y fina sin juntas.
- Buena estabilidad dimensional puesto que el material tiene pocas tensiones internas y es isotrópico como el material de las placas.
- Alta calidad.

Propiedades Mecánicas

		Unidad	CC-6506 / CB-6506
Color		visual	gris oscuro
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,90
Dureza	ISO 868	Shore D	90 - 95
Coeficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	110 - 120
Resistencia a compresión	ISO 604	MPa	120 - 130
Módulo a compresión	ISO 604	MPa	12.700 - 13.200

Procesado

El mecanizado del material debe realizarse en un rango de temperatura de entre 20 °C y 25 °C.

Almacenamiento

El material debe almacenarse plano y en un lugar seco. Durante el transporte y el almacenamiento deben evitarse los cambios bruscos de temperatura.



Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.