

## EL-2210 / EH-2910-1

### Adhesivo multiuso

Se endurece a temperatura ambiente, pot life largo

#### Propiedades Clave

- Curado a temperatura ambiente
- Pot life largo
- Buena colabilidad
- Ligeramente tixotrópico

#### Aplicaciones

- Adhesivo para aplicaciones universales
- Apto para placas mecanizables de útiles (excepción WB-0700)
- Para pegar metales después del correspondiente tratamiento previo

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	EL-2210	EH-2910-1
Color	visual		opaca	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	60
Densidad	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,17	aprox. 0,96
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Unidad	EL-2210 / EH-2910-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 25.000
Pot life a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Mecanizable después		h	16

#### Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EL-2210 / EH-2910-1
Curado			7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	opaca
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10
Dureza	ISO 868	Shore D	80 - 85
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	50 - 55
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	53 - 58
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	85 - 95
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.300 - 2.800
Resistencia al cizallamiento del aluminio tratado con chorro	ISO 4587	MPa	11 - 14



### Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada y aplicarlos a ambos lados de la superficie que se vaya a pegar.

Presentación	
RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

### Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

### Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.