

PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1

Resina para colada

Sistema de poliurea de dos componentes

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - ES

Página 1 / 2

Propiedades Clave

- Se puede colar a mano
- Baja sensibilidad a la humedad
- Pot life largo
- Elevado alargamiento de rotura
- Los componentes no son tóxicos

Aplicaciones

- Moldes de estructura
- Moldes para trabajos en yeso para la industria cerámica
- Moldes de hormigón
- Amortiguación de las vibraciones
- Útiles de montaje
- Piezas de protección contra impactos

Propiedades de procesamiento

		Unidad	PC-3410	PC-3411	PH-3911-1
Color	visual		negro	negro	amarillento
Relación de mezcla	-	p. en peso	100	-	300
Relación de mezcla	-	p. en peso	-	100	1000
Relación de mezcla	-	p. en vol.	100	-	308
Relación de mezcla	-	p. en vol.	-	100	1130
Densidad	DIN 2811-1	g/cm ³	aprox. 1,09	aprox. 1,20	aprox. 1,06
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.300 - 1.800	500 - 600	4.000 - 4.500

		Unidad	PC-3410 / PH-3911-1	PC-3411 / PH-3911-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	3.800 - 4.300	5.000 - 5.500
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	45 - 50	30 - 35
Espesor de capa		mm	50	50
Tiempo de desmoldeo		h	24	24

Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	PC-3410 / PH-3911-1 7 días a temperatura ambiente	PC-3411 / PH-3911-1 7 días a temperatura ambiente
Curado				
Color		visual	negro	negro
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,10	aprox. 1,10
Dureza	ISO 868	Shore A	40 - 45	80 - 85
Resistencia a tracción	ISO 527	MPa	1 - 3	8 - 13
Elongación a la rotura	ISO 527	%	600 - 650	680 - 730
Resistencia al desgarro	DIN 53515		13 - 18	35 - 40
Abrasión	Taber	mm ³ /100R	3 - 6	7 - 11

PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1**Resina para colada**

Sistema de poliurea de dos componentes

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

PC-3410 y PC-3411 se puede mezclar para lograr durezas Shore entre A 40 y A 85.

El componente A debe removerse antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

La evacuación y/o el postendurecimiento mejoran las propiedades.

Presentación

RAKU® TOOL PC-3410	5 kg
RAKU® TOOL PC-3411	2,0 kg
RAKU® TOOL PH-3911-1	20 kg, 5 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.