

## PP-3314 / PH-3905

### Adhesivo para placas mecanizables de utillaje

Se endurece a temperatura ambiente, poliuretano de dos componentes

#### Propiedades Clave

- Color a tono con WB-1404
- Muy buen comportamiento de carga y de flujo
- Alta resistencia y adherencia
- Curado rápido a temperatura ambiente

#### Aplicaciones

- Pegado de placas mecanizables de utillaje

#### Propiedades de procesamiento

|                    |            | Unidad            | PP-3314     | PH-3905      |
|--------------------|------------|-------------------|-------------|--------------|
| Color              | visual     |                   | oliva       | marrón claro |
| Relación de mezcla |            | p. en peso        | 100         | 50           |
| Densidad           | DIN 2811-1 | g/cm <sup>3</sup> | aprox. 1,16 | aprox. 1,23  |

|                         |        | Unidad | PP-3314 / PH-3905 |
|-------------------------|--------|--------|-------------------|
| Pot life a 25 °C        | 500 ml | min    | 5 - 8             |
| Tiempo de curado mínimo | 25°C   | h      | 4                 |

#### Propiedades Mecánicas del material curado

|                                      |           | Unidad                           | PP-3314 / PH-3905                          |
|--------------------------------------|-----------|----------------------------------|--|
| Curado                               |           |                                  | 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C |
| Color                                |           | visual                           | oliva                                      |
| Densidad                             | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | aprox. 1,20                                |
| Dureza                               | ISO 868   | Shore D                          | 75 - 80                                    |
| Coefficiente de expansión térmica    | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 80 - 90                                    |
| Temperatura de deformación           | ISO 75    | °C                               | 50 - 55                                    |
| Temperatura de transición vítrea, Tg | DSC       | °C                               | 45 - 50                                    |
| Resistencia a compresión             | ISO 604   | MPa                              | 48 - 53                                    |
| Resistencia a flexión                | ISO 178   | MPa                              | 55 - 60                                    |
| Módulo a flexión                     | ISO 178   | MPa                              | 1.800 - 2.000                              |

**PP-3314 / PH-3905****Adhesivo para placas mecanizables de utillaje**

Se endurece a temperatura ambiente, poliuretano de dos componentes

### Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada y aplicarlos a ambos lados de la superficie que se vaya a pegar.

### Presentación

|                    |         |
|--------------------|---------|
| RAKU® TOOL PP-3314 | 1 kg    |
| RAKU® TOOL PH-3905 | 0,50 kg |

### Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

### Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.