

## CC-6503 & CB-6503

### Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Plněný, předlévaný polyuretan

#### Vlastnosti

- Velmi hutné složení
- Velmi jemný a homogenní povrch
- Dobré vlastnosti při frézování

#### Použití

- Tvarové předlitky pro galvanické modely
- Nástroje
- RIM nástroje

#### Výhody Close Contour Casting

- Close Contour Casting je dodáván jako tvarový odlitek, který má předlité tvary jako konečný výrobek.
- Close Contour Block je na zakázku vyrobený obdélníkový blok bez opracování.
- Rychlé frézování, malé opotřebení fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Díky hladkému, jemnému a velmi hustému povrchu, je zapotřebí menší úsilí při dokončování.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

#### Mechanické vlastnosti

		Jednotka	CC-6503 / CB-6503
Barva		optický	modrá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,85
Tvrдость	ISO 868	Shore D	85 - 90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	40 - 45
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	80 - 85
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	95 - 105
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	9.200 - 9.700

#### Zpracování

Materiál by měl být zpracováván při teplotě v rozmezí 20-23°C.

#### Skladování

Materiál by měl být skladován rovnoměrně a na suchém místě. Během skladování a přepravy je třeba zabránit teplotním změnám.



## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.