

## CP-6070 R / CP-6070 H

### Close Contour Paste

Strojně aplikovaná modelová pasta

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Velmi jemný a homogenní povrch
- Dobré frézování, málo prašný
- Nízká exotermie, obrobení po 10 hodinách, při vytvrzení za pokojové teploty
- Tloušťka vrstvy 40 mm lze aplikovat i na svislých plochách (bez ztečení)

#### Použití

- Design a Styling modely
- Cubing modely
- Formy

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	CP-6070-R	CP-6070-H
Barva	opticky		hnědá	bílá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	100
Směšovací poměr		objemové díly	100	100
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 0,70	cca. 0,70

		Jednotka	CP-6070-R / CP-6070-H
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	min	30 - 40
Max. tloušťka		mm	40
Obrobitelná po		hod.	10

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

Vytvrzení		Jednotka	CP-6070-R / CP-6070-H 7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C	CP-6070-R / CP-6070-H 16h za p.t.+ 14h při 80°C
Barva		optický	hnědá	hnědá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 0,75	cca. 0,75
Tvrdość	ISO 868	Shore D	58 - 63	60 - 65
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75 - 85	70 - 80
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	75 - 80
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	55 - 60	85 - 90
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	20 - 25	20 - 25
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	18 - 23	20 - 25
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Lineární smrštění*		mm/m	cca. 1,50	cca. 1,50

\*Měřeno při tloušťce vrstvy 20 mm po 7 dnech vytvrzení za pokojové teploty.

**CP-6070 R / CP-6070 H****Close Contour Paste**

Strojně aplikovaná modelová pasta

**Zpracování**

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C. Nikdy pod 18°C.

Na vyžádání jsou k dispozici hodnoty pro nastavení parametrů dávkovacího stroje. Před spuštěním aplikace zkontrolujte poměr míchání. Zajistěte nepřetržité dodávky stlačeného vzduchu. Čím delší používáte hadici, tím větší je tlak materiálu.

Maximální tloušťka vrstvy je 40 mm pro jednu operaci. Při potřebě větších tloušťek vrstev doporučujeme nanést další až po zgelovatění první vrstvy.

**Balení**

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6070-H	130 kg, 32 kg

**Skladování**

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

**Hygiena při práci**

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.