

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Epoxidová laminační pryskyřice

Neplněná s rozdílnou dobou reakce (pomalá, střední, rychlá)

Vlastnosti

- Dobu zpracovatelnosti a vytvrzení lze nastavit pomocí volby tužidla
- Vysoké mechanické hodnoty při vytvrzení za pokojové teploty
- Vynikající kompatibilita s vlákny, tkaninami a plnivý
- S minerálním nebo kovovým plnivem vhodná jako zadní výplň

Použití

- Měrky
- Slévárenské modely
- Univerzální nástroje a pomocné díly
- UP-nástroje
- Výztuhy

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Barva	opticky		bezbarvý	nažloutlá	nažloutlá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	50	-	-
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	-	50	-
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	-	-	50
Hustota	DIN 2811-1	g/cm ³	cca. 1,17	cca. 1,00	cca. 1,01	cca. 1,01
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	7.000 - 9.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Jednotka	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	900 - 1.100	700 - 800	700 - 800
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	min	25 - 30	60 - 70	120 - 140
Max. tloušťka		mm	8	8	8
Vyformování po		hod.	12	16	18

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C	7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C	7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	nažloutlá	nažloutlá	nažloutlá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,16	cca. 1,16	cca. 1,16
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	53 - 58	50 - 55
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	55 - 60
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	100 - 105	100 - 105	100 - 105
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	2.800 - 3.300	3.000 - 3.500	3.000 - 3.500

**EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1****Epoxidová laminační pryskyřice**

Neplněná s rozdílnou dobou reakce (pomalá, střední, rychlá)

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Doporučujeme od vakuovat

Impregnujte každou vrstvu plátna tak, aby se utvořila celistvá vrstva.

Konečné vlastnosti produktu zlepšíte následným dotvrzením.

Balení

RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.