

EL-2210 / EH-2910-1

Více účelové lepidlo

Vytvrzení za pokojové teploty, dlouhá doba zpracování

Vlastnosti

- Vytvrzení za pokojové teploty
- Dlouhý čas zpracování
- Snadné míchání
- Mírně tixotropní

Použití

- Lepidlo pro universální použití
- Vhodný materiál pro WB blokové materiály (vyjma WB-0700)
- Pro lepení na kov, po vhodné před úpravě

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EL-2210	EH-2910-1
Barva	opticky		neprůhledné	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	60
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,17	cca. 0,96
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Jednotka	EL-2210 / EH-2910-1
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 25.000
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Obrobitelná po		hod.	16

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EL-2210 / EH-2910-1
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	neprůhledné
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,10
Tvrдость	ISO 868	Shore D	80 - 85
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	53 - 58
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	85 - 95
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	2.300 - 2.800
Pevnost ve smyku Alu opískovaný	ISO 4587	Mpa	11 - 14



Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste na obě strany dílu, kde má být slepen.

Balení	
RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.

Dodatečné informace

Zvláštní míchací poměry

EL-2210	Směšovací poměr	hmot. díly.	100	100	100	100	100
EH-2910-1			40	50	60	80	100
Tvrдость Shore D	ISO 868		80	82	82	81	80
Teplotní tvarová stálost (B), HDT	ISO 75	°C	43-48	48-53	50-55	48-53	43-48
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	70-80	90-100	85-95	80-90	70-80
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	2000-2500	2300-2800	2300-2800	2000-2500	1500-2000
Pevnost ve smyku	ISO 4587	N/mm ²	10-13	10-13	11-14	11-14	14-17