

PP-3310 / PH-3905

Lepidlo pro nástrojový blokový materiál WB

Vytvrzení za pokojové teploty, dvou komponentní polyuretan

Vlastnosti

- Teče velmi dobře, usnadňuje vyplnění mezer
- Vysoká pevnost a přilnavost
- Rychlé vytvrzení při pokojové teplotě

Použití

- Lepidlo pro WB nástrojové materiály

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	PP-3310	PH-3905
Barva	opticky		běžová	světle hnědá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	50
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,16	cca. 1,23

		Jednotka	PP-3310 / PH-3905
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	min	5 - 8
Minimální čas vytvrzení	25°C	hod.	4

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	PP-3310 / PH-3905
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	běžová
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,20
Tvrдость	ISO 868	Shore D	75 - 80
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 - 90
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	45 - 50
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	48 - 53
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	55 - 60
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	1.800 - 2.000

**PP-3310 / PH-3905****Lepidlo pro nástrojový blokový materiál WB**

Vytvrzení za pokojové teploty, dvou komponentní polyuretan

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste na obě strany dílu, kde má být slepen.

Balení	
RAKU® TOOL PP-3310	1 kg, 6 x 1kg
RAKU® TOOL PH-3905	6 x 0,50 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.