

## CC-6506 & CB-6506

### Close Contour Casting & Close Contour Block

Wypełniony, odlew poliuretanowy

#### Własności podstawowe

- Bardzo gęsta struktura
- Polerowalny
- Wysoka temperatura ugięcia (HDT)
- Wysokie wytrzymałość na ściskanie & E-moduł na ściskanie
- Dobra chemoodporność

#### Zastosowanie

- Formy do odlewów ciśnieniowych (ceramika)
- Narzędzia do formowania blachy
- Narzędzia do termoformowania
- Narzędzia do układania prepregów niskotemperaturowych
- Formy RTM

#### Zalety Close Contour Casting

- Close Contour Casting jest dostarczany jako trójwymiarowy kształt / odlew, który jest zbliżony konturem do ostatecznego kształtu.
- Close Contour Block jest dostarczany jako niestandardowych rozmiarów prostokątny, nieobrobiony blok.
- Szybsza obróbka, mniejsze zużycie narzędzi i mniej odpadów dzięki kształtowi Close Contour.
- Wymaga krótszego czasu na wykończenie ze względu na bezfugową, gładką i bardzo gęstą powierzchnię.
- Dobra stabilność wymiarowa, minimalne naprężenia wewnętrzne, ponieważ materiał jest izotropowy tak jak płyty.
- Wysoki standard jakości.

#### Właściwości mechaniczne

		Jednostka	CC-6506 / CB-6506
Barwa		wizualnie	ciemnoszary
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,90
Twardość	ISO 868	Shore D	90 - 95
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 45
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	110 - 120
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	120 - 130
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	12.700 - 13.200

#### Przetwarzanie

Materiał powinien być przetwarzany w temperaturze 20–25 °C.

#### Magazynowanie

Materiał należy przechowywać na płasko w suchym miejscu. Podczas przechowywania i transportu należy unikać silnych wahań temperatury.



## Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.