

Własności podstawowe

- Gęsta struktura powierzchni
- Bardzo dobra frezowalność
- Dobra stabilność wymiarowa
- Dobra odporność na ścieranie
- Dobra odporność na uderzenia

Zastosowanie

- Płyty formujące
- Rdzennice
- Modele i formy
- Narzędzia do młotkowania
- Wzorniki

Zalety Close Contour Casting

- Close Contour Casting jest dostarczany jako trójwymiarowy kształt / odlew, który jest zbliżony konturem do ostatecznego kształtu.
- Close Contour Block jest dostarczany jako niestandardowych rozmiarów prostokątny, nieobrobiony blok.
- Szybsza obróbka, mniejsze zużycie narzędzi i mniej odpadów dzięki kształtowi Close Contour.
- Wymaga krótszego czasu na wykończenie ze względu na bezfugową, gładką i bardzo gęstą powierzchnię.
- Dobra stabilność wymiarowa, minimalne naprężenia wewnętrzne, ponieważ materiał jest izotropowy tak jak płyty.
- Wysoki standard jakości.

Właściwości mechaniczne

		Jednostka	CC-6507 / CB-6507
Barwa		wizualnie	oliwkowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,40
Twardość	ISO 868	Shore D	85 - 90
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 55
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	85 - 95
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	3.500 - 4.000

Przetwarzanie

Materiał powinien być przetwarzany w temperaturze 20–25 °C.

Magazynowanie

Materiał należy przechowywać na płasko w suchym miejscu. Podczas przechowywania i transportu należy unikać silnych wahań temperatury.



Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.