

## EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

### Epoksydowy system odlewniczy

Z wypełniaczem mineralnym o różnej reaktywności

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - PL

Strona 1 / 2

#### Własności podstawowe

- Uniwersalne zastosowanie
- Niska sedymentacja
- Bardzo dobra płynność
- Regulowana reaktywność
- Dobre odwzorowanie szczegółów
- Bardzo dobra obrabialność

#### Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Modele do kopiowania
- Bezpośrednie odlewanie (negatywy)
- Wzorniki i przyrządy
- Modele robocze dla przemysłu ceramicznego
- Modele wanien galwanicznych

#### Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Kolor	wizualnie		beżowy	żółtawy	żółtawy	żółtawy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	20	-	-
Proporcje mieszania		Wagowo	100	-	20	-
Proporcje mieszania		Wagowo	100	-	-	20
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,75	ok. 1,00	ok. 1,01	ok. 1,01
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	90.000 - 120.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Jednostka	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Lepkość mieszaniny w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	2.800 - 3.800	2.500 - 3.500	2.000 - 2.500
Żywność w 25 °C	1000 ml	min	40 - 50	70 - 80	170 - 200
Czas odformowania		h	12	16	18
Maksymalna grubość warstwy		mm	10	20	80

#### Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

		Jednostka	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Utwardzanie			i w temp. pokojowej lub 14h przy 4i	w temp. pokojowej lub 14h przy 4i	w temp. pokojowej lub 14h przy 4i
Barwa		wizualnie	beżowy	beżowy	beżowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,60	ok. 1,60	ok. 1,60
Twardość	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	43 - 48	45 - 50
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	53 - 58	45 - 50	48 - 53
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	108 - 113	103 - 108	113 - 118
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	6.300 - 6.800	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	83 - 88	78 - 83	88 - 93
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Skurcz liniowy*		mm/m	ok. 0,20	ok. 1,00	ok. 0,40

\*Zmierzone przy max grubości warstwy jak powyżej

**EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1****Epoksydowy system odlewniczy**

Z wypełniaczem mineralnym o różnej reaktywności

**Przetwarzanie**

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C.

Dokładnie wymieszać oba składniki we wskazanych proporcjach.

Zalecane jest odgazowanie.

**Opakowanie**

RAKU® TOOL EC-2401	10 kg, 6 x 1,40 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg

**Magazynowanie**

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C.

Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.