

## Żelkot epoksydowy

Tiksotropowy, utwardzany w temperaturze pokojowej

### Główne właściwości:

- Zmniejszenie potencjalnego zagrożenia
- Biała powierzchnia, szlifowalna i polerowalna
- Można regulować reaktywność
- Łatwy do pracy
- Dobra odporność chemiczna

### Zastosowanie:

- Negatywy
- Modele
- Uchwyty obróbcze, wzorniki
- Formy do gipsu dla przemysłu ceramicznego

### Właściwości technologiczne

			EG-2101	EH-2901-2	EH-2950-1
Kolor	Wizualnie		Biała	Żółtawa	Żółtawa
Mieszanie		Wagowo	100	15	
			100		12
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,45	ok. 1,07	ok. 1,01

			EG-2101 / EH-2901-2	EG-2101 / EH-2950-1
Żywotność przy 25 °C	250 ml	Min	30-35	50-60
Odformowanie po		h	12	16

### Utwardzanie / Własności mechaniczne

### Utwardzanie:

7 dni przy RT lub 14h przy 40°C    16h przy RT + 14h przy 80°C

			EG-2101 / EH-2901-2	EG-2101 / EH-2950-1
Kolor	Wizualnie		Biały	Biały
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,4	ca. 1,4
Twardość Shore D	ISO 868		85-90	85-90
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	55-60	88-93
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	55-60	88-93
Abrazja	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	90-100	75-85

## Przetwarzanie

### Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanych proporcjach. Nakładać cienkie warstwy przy pomocy pędzla. Począć aż żelkot zżeluje, ale upewnić się, że jest jeszcze lepki przed nakładaniem następnej warstwy. Własności mechaniczne i stabilność termiczną można poprawić poprzez utwardzanie.

**EG-2101 / EH-2950-1:** Własności mechaniczne i stabilność termiczną można uzyskać tylko poprzez właściwe utwardzanie.

## Zalecany cykl utwardzania (EG-2101 / EH-2950-1)

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej, stopniowo ogrzewa się do 80°C i utwardza się przez 14 h, potem powoli schłodzić. Czas utwardzania w temp. pokojowej, prędkość nagrzewania i chłodzenia zależy od wielkości elementu i grubości ścianek.

## Opakowanie

RAKU® TOOL EG-2101	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	6 x 1 kg, 2 kg

## Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

## Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału.