

EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1

Żelkot epoksydowy

Odporny na ścieranie, utwardzany w temperaturze pokojowej

Własności podstawowe

- Dobre właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Dobra chemoodporność
- Dobra odporność na temperaturę

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Formy do pianek
- Narzędzia do prasowania poliestrów
- Narzędzia
- Oprzyrządowanie pomocnicze

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EG-2102	EH-2901-2	EH-2950-1
Kolor	wizualnie		niebieski	żółtawy	żółtawy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	10	-
Proporcje mieszania		Wagowo	100	-	8
Gęstość	DIN 2811-1	g/cm ³	ok. 1,90	ok. 1,07	ok. 1,01

		Jednostka	EG-2102 / EH-2901-2	EG-2102 / EH-2950-1
Żywotność w 25 °C	250 ml	min	25 - 30	50 - 60
Czas odformowania		h	12	16

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie		Jednostka	EG-2102 / EH-2901-2 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C	EG-2102 / EH-2950-1 16h w RT + 14h w 80°C
Barwa		wizualnie	niebieski	niebieski
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,80	ok. 1,80
Twardość	ISO 868	Shore D	90 - 95	90 - 95
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	95 - 100
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	60 - 65	100 - 105
Abrazja	Taber	mm ³ /100R	15 - 20	5 - 10

EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1**Żelkot epoksydowy**

Odporny na ścieranie, utwardzany w temperaturze pokojowej

Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C.

Dokładnie wymieszać oba składniki we wskazanych proporcjach.

Żelkot nakładać pędzlem, cienkimi warstwami. Poczekać, aż żelkot zżeluje, ale wcześniej upewnij się, że jest nadal lekko lepki przed wykonaniem następnego kroku.

EG-2102/EH-2950-1

Właściwości mechaniczne i odporność na temperaturę uzyskuje się tylko po utwardzeniu zgodnie z zalecanym cyklem utwardzania.

Zalecany cykl utwardzania

Zalecany cykl utwardzania (EG-2102/EH-2950-1)

Po wstępnym utwardzaniu w temperaturze pokojowej przez 12-24 godziny, w zależności od rozmiaru i grubości części należy stopniowo podgrzewać do 80 °C i utwardzać przez 14 godzin w temperaturze 80 °C, a następnie stopniowo schładzać. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej, szybkość ogrzewania i chłodzenia zależą od rozmiaru i grubości części.

Opakowanie

RAKU® TOOL EG-2102	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	2 kg, 6 x 1 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawdłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.