

Epoksydowy System Infuzji

Odporny na temperaturę

Główne właściwości

- Odporny na temperaturę
- Dobre własności przepływu
- Niewypełniony, dobra lejność
- Dobre własności nawilżające

Zastosowanie

- Infuzja żywic
- RTM

Właściwości

			EI-2500	EH-2970-1
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty	Przejrzysty
Stosunek mieszania		Części wagowe	100	30
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.17	ca. 0.96
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	800 - 1300	100 - 150

			EI-2500 EH-2970-1
Mieszana lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	500 - 1000
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Maksymalna grubość pokrycia		mm	8
Czas odformowania		h	16

Utwardzanie / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie: 16h w RT + 14h w 120°C			EI-2500 EH-2970-1
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.1
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	110 - 115
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	110 - 115
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	120 - 130
E-Moduł zginania	ISO 178	MPa	2800 - 3300

Przetwarzanie

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25 0 C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanej proporcji. Nakładać cienkie warstwy pędzelkiem. Począć aż żelkot zżeluje ale upewnić się, że jest wciąż lepki. Zalecane jest odgazowanie. Właściwości mechaniczne i stabilność termiczną można tylko wtedy uzyskać gdy utwardzanie przeprowadzone jest zgodnie z zaleceniami.

Zalecany cykl utwardzania

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej elementy muszą być stopniowo nagrzewane do 120°C i utwardzane przez 14 h w tej temperaturze. Następnie część musi być powoli chłodzona. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej , jak i czas nagrzewania i chłodzenia zależy od grubości detalu.

Pakowanie

RAKU® TOOL EI-2500	20 kg / 200 kg
RAKU® TOOL EH-2970-1	3 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu. Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.