

System epoksydowy do laminowania

Odporny na temperaturę, niewypełniony system epoksydowy z powolną lub szybką reaktywnością

Główne właściwości

- Niska lepkość
- Wspaniałe właściwości nawilżające
- Dobre utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Odporny na temperaturę do 120°C

Zastosowanie

- Laminowane formy
- Narzędzia RTM i RIM
- Laminaty do włókien węglowych i szklanych
- Infuzja żywic

Właściwości

			EL-2203	EH-2952-1	EH-2953-1
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty	Przejrzysty	Przejrzysty
Stosunek mieszania		Części wagowe	100	30	
			100		30
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca.1.16	ca.0.96	ca.0.95
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	1000-1500	20-50	30-60

			EL-2203 EH-2952-1	EL-2203 EH-2953-1
Lepkość mieszaniny w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	500-700	400-600
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	50-60	70-80
Maksymalna grubość warstwy		mm	8	8
Czas odformowania		h	16	18

Utwardzanie/Właściwości mechaniczne

Utwardzanie: 16h w RT + 14h w 120°C			EL-2203 EH-2952-1	EL-2203 EH-2953-1
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty	Przejrzysty
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca.1.17	ca.1.1
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	115-120	115-120
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	115-120	115-120
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	110-120	115-125
E-Moduł zginania	ISO 178	MPa	2800-3300	2800-3300

Przetwarzanie

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25 0 C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanej proporcji. Zalecane jest odgazowanie. Impregnowanie poszczególnych warstw materiału do konstrukcji laminatu warstwa po warstwie. Właściwości mechaniczne i stabilność termiczną można tylko wtedy uzyskać gdy utwardzanie przeprowadzone jest zgodnie z zaleceniami.

Zalecany cykl utwardzania

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej elementy muszą być stopniowo nagrzewane do 100°C i utwardzane przez 14 h w tej temperaturze. Następnie część musi być powoli chłodzona. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej , jak i czas nagrzewania i **chłodzenia** zależy od grubości detalu

Pakowanie

RAKU® TOOL EL-2203	5 kg / 20 kg
RAKU® TOOL EH-2952-1	3 kg
RAKU® TOOL EH-2953-1	3 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.