

EP-2304 / EH-2934-1

Klej do płyt epoksydowych

Epoksyd dwuskładnikowy

Własności podstawowe

- Odpowiadający płycie epoksydowej kolor, gęstość, twardość, odporność na temperaturę i współczynnik rozszerzalności cieplnej

Zastosowanie

- Klejenie płyt epoksydowych WB-0700

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EP-2304	EH-2934-1
Kolor	wizualnie		zielony	żółtawy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	20
Proporcje mieszania		Objętościowo	100	17
Gęstość	DIN 2811-1	g/cm ³	ok. 0,88	ok. 1,02

		Jednostka	EP-2304 / EH-2934-1
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Minimalny czas utwardzania	25°C	h	16

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie		Jednostka	EP-2304 / EH-2934-1 16h w RT + 14h w 120°C
Barwa		wizualnie	jasnozielony
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,90
Twardość	ISO 868	Shore D	75 - 80
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	115 - 120
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	115 - 120
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	65 - 70
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	3.000 - 3.500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	45 - 50
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	3.000 - 3.500



Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C.

Dokładnie wymieszać oba składniki we wskazanych proporcjach.

Właściwości mechaniczne i odporność na temperaturę uzyskuje się tylko po utwardzeniu zgodnie z zalecanym cyklem utwardzania.

Zalecany cykl utwardzania

Po wstępnym utwardzaniu w temperaturze pokojowej przez 12-24 godziny, w zależności od rozmiaru i grubości części należy stopniowo podgrzewać do 120 °C i utwardzać przez 14 godzin w temperaturze 120 °C, a następnie stopniowo schładzać. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej, szybkość ogrzewania i chłodzenia zależą od rozmiaru i grubości części.

Opakowanie	
RAKU® TOOL EP-2304	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawdłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.