

## EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

### Klej do płyt

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - PL

Strona 1 / 2

#### Własności podstawowe

- Podobny kolorem, gęstością i twardością do płyt
- Utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Tiksotropowa lub o niskiej lepkości, w zależności od wyboru utwardzacza

#### Zastosowanie

- Do klejenia płyt o gęstości 0,50–0,80 g/cm<sup>3</sup>

#### Właściwości Technologiczne

|                     |           | Jednostka         | EP-2306  | EH-2903-1    | EH-2904-1 |
|---------------------|-----------|-------------------|----------|--------------|-----------|
| Kolor               | wizualnie |                   | brązowy  | pomarańczowy | żółtawy   |
| Proporcje mieszania |           | Wagowo            | 100      | 25           | -         |
| Proporcje mieszania |           | Wagowo            | 100      | -            | 30        |
| Gęstość             | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup> | ok. 0,77 | ok. 1,09     | ok. 1,00  |

|                            |        | Jednostka | EP-2306 / EH-2903-1 | EP-2306 / EH-2904-1 |
|----------------------------|--------|-----------|---------------------|---------------------|
| Żywotność w 25 °C          | 500 ml | min       | 10 - 20             | 30 - 40             |
| Minimalny czas utwardzania | 25°C   | h         | 16                  | 16                  |

#### Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

| Utwardzanie                           |           | Jednostka                        | EP-2306 / EH-2903-1<br>7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C | EP-2306 / EH-2904-1<br>7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C |
|---------------------------------------|-----------|----------------------------------|--|--|
| Barwa                                 |           | wizualnie                        | brązowy  | brązowy  |
| Gęstość                               | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | ok. 0,80   | ok. 0,80   |
| Twardość                              | ISO 868   | Shore D                          | 70 - 75  | 70 - 75  |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 30 - 40  | 45 - 55  |
| Temperatura ugięcia, HDT              | ISO 75    | °C                               | 55 - 60  | 45 - 50  |
| Temperatura zeszklenia, Tg            | DSC       | °C                               | 60 - 65  | 53 - 58  |
| Wytrzymałość na ściskanie             | ISO 604   | MPa                              | 50 - 55  | 48 - 53  |
| E-Moduł na ściskanie                  | ISO 604   | MPa                              | 2.800 - 3.300  | 2.500 - 3.000  |
| Wytrzymałość na zginanie              | ISO 178   | MPa                              | 30 - 35  | 30 - 35  |
| E-Moduł sprężystości na zginanie      | ISO 178   | MPa                              | 2.500 - 3.000  | 2.300 - 2.800  |

**EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1****Klej do płyt**

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

**Przetwarzanie**

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C. Dokładnie wymieszać składniki we wskazanych proporcjach i nałożyć na obie strony klejonej powierzchni.

**Opakowanie**

|                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| RAKU® TOOL EP-2306   | 3 kg                |
| RAKU® TOOL EH-2903-1 | 6 x 0,75 kg         |
| RAKU® TOOL EH-2904-1 | 2 kg, 6 x 1 kg, 1kg |

**Magazynowanie**

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

**Środki ostrożności**

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.