

Własności podstawowe

- Wysoka odporność na ścieranie
- Duża odporność na uderzenia

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty formujące
- Rdzennice
- Części chroniące przed uderzeniami

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	PG-3159-1	PH-3958
Kolor	wizualnie		zielony	bezbarny
Proporcje mieszania		Wagowo	100	125
Gęstość	DIN 2811-1	g/cm ³	ok. 1,53	ok. 1,02

		Jednostka	PG-3159-1 / PH-3958
Żywotność w 25 °C	250 ml	min	20 - 25
Czas odformowania		h	16

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

		Jednostka	PG-3159-1 / PH-3958
Utwardzanie			7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C
Barwa		wizualnie	zielony
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,20
Twardość	ISO 868	Shore D	55 - 60
Abrazja	Taber	mm ³ /100R	35 - 40



Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C.

Dokładnie wymieszać oba składniki we wskazanych proporcjach.

Żelkot nakładać pędzlem, cienkimi warstwami. Poczekaj, aż żelkot zżeluje, ale wcześniej upewnij się, że jest nadal lekko lepki przed wykonaniem następnego kroku.

Ostateczne właściwości produktu poprawiają się po utwardzeniu.

Opakowanie

RAKU® TOOL PG-3159-1	0,8 kg
RAKU® TOOL PH-3958	1,0 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.