

Żelkot

Polimocznik dwukomponentowy

Główne właściwości

- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na uderzenia

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty modelowe
- Rdzennice
- Zabezpieczenie przed uszkodzeniami

Własności technologiczne

			PG-3159-1 Harz	PH-3958 Isocyanat
Kolor	Wizualnie		Zielony	Przejrzysty
Mieszanie		Wagowo	100	125
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,53	ca. 1,02

			PG-3159-1 / PH-3958
Czas życia przy 25 °C	250 ml	Min	20 - 25
Czas odformowania		h	16

Utwardzanie / Mechaniczne własności

Utwardzanie: 7 dni przy RT lub 14h przy 40°C			PG-3159-1 / PH-3958
Kolor	Wizualnie		Zielony
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,2
Twardość Shore D	ISO 868		55 - 60
Abrazja	Taber	mm ³ /100R	35 - 40



Przetwarzanie

Temperatura materiału i obróbki powinna wynosić około 20°C – 25°C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanych proporcjach.

Mieszaninę nakładać przy pomocy pędzla cienkimi warstwami.

Należy poczekać aż powierzchnia będzie żelować, ale jest jeszcze klejąca i rozpocząć następny krok.

Własności produktu poprawiają się po utwardzaniu.

Opakowanie

RAKU® TOOL PG-3159-1	0,8 kg
RAKU® TOOL PH-3958	1,0 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.