

EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Эпоксидная литевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - RU

Стр. 1 / 3

Основные особенности

- Универсальность в применении
- Низкая седиментация (оседание)
- Очень хорошая текучесть
- Регулируемая реактивность
- Отличное воспроизведение деталей
- Легко обрабатывается

Применение

- Модели для литейной индустрии
- Модели для копиров
- Прямое литье (негативы)
- Шаблоны и калибры
- Рабочие модели для керамической индустрии
- Модели для гальванических ванн

Технические характеристики

		Ед. измер.	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Цвет	Визуально		бежевый	желтоватый	желтоватый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	20	-	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	20	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	-	20
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,75	ок. 1,00	ок. 1,01	ок. 1,01
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	90.000 - 120.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Ед. измер.	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	2.800 - 3.800	2.500 - 3.500	2.000 - 2.500
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	40 - 50	70 - 80	170 - 200
Время выемки		ч	12	16	18
Максимальная толщина слоя		мм	10	20	80



EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Эпоксидная литевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EC-2401 / EH-2904-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	EC-2401 / EH-2905-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	EC-2401 / EH-2906-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	бежевый	бежевый	бежевый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,60	ок. 1,60	ок. 1,60
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Температура деформации	ISO 75	°C	53 - 58	43 - 48	45 - 50
Температура стеклования	DSC	°C	53 - 58	45 - 50	48 - 53
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	108 - 113	103 - 108	113 - 118
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	6.300 - 6.800	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	83 - 88	78 - 83	88 - 93
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Линейная усадка*		мм/м	ок. 0,20	ок. 1,00	ок. 0,40

*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше



EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Эпоксидная литьевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Упаковка	
RAKU® TOOL EC-2401	10 kg, 6 x 1,40 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.