

EG-2100 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Легко обрабатывается и полируется
- Регулируемая реактивность
- Прост в обработке
- Слои хорошо схватываются друг с другом, в том числе при полном отверждении первого слоя "через ночь".

Применение

- Негативы
- Модели
- Шаблоны и калибры

Технические характеристики

		Ед. измер.	EG-2100	EH-2901-2	EH-2950-1
Цвет	Визуально		Светло-синий	желтоватый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	18	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	13
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,39	ок. 1,07	ок. 1,01

		Ед. измер.	EG-2100 / EH-2901-2	EG-2100 / EH-2950-1
Время жизни при 25°C	250 ml	мин.	15 - 20	30 - 35
Время выемки		ч	12	16

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EG-2100 / EH-2901-2 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	EG-2100 / EH-2950-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C
Отверждение				
Цвет		Визуально	Светло-синий	Светло-синий
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,40	ок. 1,40
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90	85 - 90
Температура деформации	ISO 75	°C	60 - 65	95 - 100
Температура стеклования	DSC	°C	65 - 70	98 - 103
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	mm ³ /100U	90 - 95	55 - 60

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

EG-2100 / EH-2950-1



EG-2100 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

Рекомендованный цикл отверждения (EG-2100 / EH-2950-1)

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно охлаждаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EG-2100	7,1 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.