

## EP-2304 / EH-2934-1

### Клей для эпоксидных модельных плит

Двухкомпонентная эпоксидная система

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

#### Основные особенности

- Цвет, плотность, твердость, термоустойчивость и КТЕ аналогичны свойствам эпоксидных плит

#### Применение

- Склеивание эпоксидных плит WB-0700

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	EP-2304	EH-2934-1
Цвет	Визуально		зеленый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	20
Пропорции смешивания		По объему	100	17
Плотность	DIN 2811-1	г/см <sup>3</sup>	ок. 0,88	ок. 1,02

		Ед. измер.	EP-2304 / EH-2934-1
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	50 - 60
Минимальное время отверждения	25°C	ч	16

#### Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EP-2304 / EH-2934-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C
Цвет		Визуально	Светло-зеленый
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 0,90
Твердость	ISO 868	по Shore D	75 - 80
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	35 - 45
Температура деформации	ISO 75	°C	115 - 120
Температура стеклования	DSC	°C	115 - 120
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	65 - 70
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	3.000 - 3.500
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	45 - 50
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	3.000 - 3.500



**EP-2304 / EH-2934-1**

Клей для эпоксидных модельных плит

Двухкомпонентная эпоксидная система

**Применение**

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

**Рекомендованный график отверждения**

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EP-2304	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.