

## PC-3403 / PH-3903

### Полиуретановая литьевая система

Двухкомпонентная система для объемной заливки

#### Основные особенности

- Возможна заливка больших объемов при значительной толщине слоя материала
- Низкая экзотермия при общей толщине слоев более 600-1000мм. Толщина одного слоя при литье с наполнителем - до 250-350мм
- Высокие механические показатели (с наполнителем или без)
- Малая усадка
- Хорошая адгезия
- Вязкость системы регулируется добавлением наполнителей
- Легко ремонтируется и модифицируется

#### Применение

- Инструменты для формовки металла
- Изготовление малогабаритных стержней для литейных моделей / стержневых ящиков
- Оснастка для термоформования
- Шаблоны (RTM / вакуумная инфузия)
- Формы для прототипирования
- Подходит для широкого спектра полной и лицевой заливки

#### Технические характеристики

|                      |             | Ед. измер.        | PC-3403       | PH-3903    | AC-9004  |
|----------------------|-------------|-------------------|---------------|------------|----------|
| Цвет                 | Визуально   |                   | бежевый       | желтоватый | белый    |
| Пропорции смешивания |             | По весу           | 100           | 80         | -        |
| Пропорции смешивания |             | По весу           | 100           | 80         | 400      |
| Плотность            | ISO 1183    | г/см <sup>3</sup> | ок. 1,10      | ок. 1,21   | ок. 2,40 |
| Вязкость при 25°C    | DIN 53019-1 | мПа*с             | 2.000 - 2.500 | 20 - 40    | -        |

|                           |         | Ед. измер. | PC-3403 / PH-3903 | PC-3403 / PH-3903<br>AC-9004 |
|---------------------------|---------|------------|-------------------|------------------------------|
| Время жизни при 25°C      | 1000 ml | мин.       | 30 - 40           | 50 - 60                      |
| Максимальная толщина слоя |         | мм         | 20                | 300                          |
| Время выемки              |         | ч          | 18                | 18                           |

Механические свойства / после отверждения

| Отверждение                      |            | Ед. измер.                       | PC-3403 / PH-3903<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C | PC-3403 / PH-3903<br>AC-9004<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C |
|----------------------------------|------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Цвет                             |            | Визуально                        | бежевый                                                      | бежевый                                                                 |
| Плотность                        | ISO 1183   | г/см³                            | ок. 1,20                                                     | ок. 1,70                                                                |
| Твердость                        | ISO 868    | по Шору D                        | 75 - 80                                                      | 85 - 90                                                                 |
| Коэффициент теплового расширения | ISO 11359  | 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup> | 90 - 95                                                      | 45 - 50                                                                 |
| Температура деформации           | ISO 75     | °C                               | 75 - 80                                                      | 75 - 80                                                                 |
| Предел прочности на сжатие       | ISO 604    | МПа                              | 85 - 90                                                      | 90 - 95                                                                 |
| Е-модуль упругости при сжатии    | ISO 604    | МПа                              | 2.500 - 3.000                                                | 9.000 - 10.000                                                          |
| Прочность на изгиб               | ISO 178    | МПа                              | 85 - 90                                                      | 55 - 65                                                                 |
| Е-модуль упругости при изгибе    | ISO 178    | МПа                              | 2.500 - 3.000                                                | 9.500 - 10.500                                                          |
| Устойчивость к истиранию         | Табер-тест | мм³/100U                         | 70 - 80                                                      | 70 - 80                                                                 |
| Линейная усадка*                 |            | мм/м                             | ок. 1,00                                                     | ок. 0,60                                                                |

\*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент А необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

Упаковка

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| RAKU® TOOL PC-3403 | 1.000 kg, 25 kg, 5 kg |
| RAKU® TOOL PH-3903 | 1.000 kg, 20 kg, 4 kg |
| RAKU® TOOL AC-9004 | 1.000 kg, 20 kg       |

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.



### Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.