

CP-6083 R / EH-2936-2

Opravný tmel pro Close Contour Pasty

Rychlé vytvrzení za pokojové teploty

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Lze aplikovat v 20 mm tloušťce vrstvy aniž by docházelo ke stékání ze svislých ploch
- Dostatečná doba zpracování při rychlém vytvrzení
- Podobné mechanické vlastnosti, jako u vytvrzených nanášecích past

Použití

- Oprava nanášecích past

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	CP-6083-R	EH-2936-2
Barva	opticky		šedá	bílá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	45
Směšovací poměr		objemové díly	100	43
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,80	cca. 0,83

		Jednotka	CP-6083-R / EH-2936-2
Doba zpracování při 25 °C	100 ml	min	15 - 20
Max. tloušťka		mm	20
Obrobitelná po		min	90 - 120

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

Vytvrzení		Jednotka	CP-6083-R / EH-2936-2 7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C	CP-6083-R / EH-2936-2 16h za p.t.+ 14h při 80°C
Barva		optický	šedá	šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,85	cca. 0,85
Tvrдость	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	90 - 95



CP-6083 R / EH-2936-2

Opravný tmel pro Close Contour Pasty

Rychlé vytvrzení za pokojové teploty

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste je stěrkou.

Balení

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.