

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Epoxidový licí systém

Transparentní

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Dobrá odolnost proti UV záření
- Vysoká transparentnost
- Samovolné odvodušnění
- Nízká viskozita

Použití

- Umělecké a dekorativní aplikace
- Zalévané stoly

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Barva	opticky		bezbarvý	bezbarvý	bezbarvý
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	40	-
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	-	47
Směšovací poměr		objemové díly	100	45	-
Směšovací poměr		objemové díly	100	-	53
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,10	cca. 0,97	cca. 0,97
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Jednotka	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	250 - 300	180 - 230
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	hod.	20 - 24	30 - 35
Max. tloušťka		mm	50	90
Vyformování po		dní	3	7
Obrobitelná po		dní	7	14

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Vytvrzení			14 dní za p.t.	14 dní za p.t.
Barva		optický	bezbarvý	bezbarvý
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,10	cca. 1,10
Tvrdość	ISO 868	Shore D	75 - 80	60 - 65
Teplota skelného přechodu, T _g	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	60 - 65	10 - 15
Pevnost v tlaku		Mpa	65 - 70	30 - 35



Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Po prvním promíchání přelijte materiál do nové nádoby a znovu promíchejte.

Před odléváním nechte materiál asi 15-30 minut odvětrat nebo odvakovat.

Větší tloušťky vrstev lze odlévat snížením teploty materiálu a místnosti, je nutné udělat před použitím vlastní zkoušky.

Máte-li dotaz ohledně zpracování, technická služba Vám ráda pomůže.

Balení	
RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.