

## EP-2303 / EH-2934-1

### Adhesivo para placas mecanizables epoxi

Epoxi de dos componentes

#### Propiedades Clave

- Color, densidad, dureza similar, resistencia a temperatura y coeficiente de dilatación igual como las placas epoxi

#### Aplicaciones

- Pegado de placas mecanizables epoxi WB-0691
- Pegado de placas epoxi WB-0890

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	EP-2303	EH-2934-1
Color	visual		azul	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	20
Relación de mezcla		p. en vol.	100	10
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 0,88	aprox. 1,02

		Unidad	EP-2303 / EH-2934-1
Pot life a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Tiempo de curado mínimo	25°C	h	16

#### Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	EP-2303 / EH-2934-1
			16h a temperatura ambiente + 14h a 100°C
Color		visual	azul
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 0,90
Dureza	ISO 868	Shore D	75 - 80
Coefficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 45
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	105 - 110
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	100 - 105
Resistencia a compresión	ISO 604	MPa	68 - 72
Módulo a compresión	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	55 - 60
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.900 - 3.400



**EP-2303 / EH-2934-1**

**Adhesivo para placas mecanizables epoxi**

Epoxi de dos componentes

**Procesado**

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada y aplicarlos a ambos lados de la superficie que se vaya a pegar.

Las propiedades mecánicas y la resistencia a la temperatura solo se obtienen si se lleva a cabo un postendurecimiento correspondiente a la recomendación de curado.

**Proceso de poscura recomendado**

Después de un curado inicial de 12-24 horas a temperatura ambiente, las piezas deben calentarse gradualmente a 100 °C y deben postendurecerse durante 14 horas a 100 °C. A continuación se debe enfriar el componente lentamente. Los tiempos de curado a temperatura ambiente y el tiempo de calentamiento y enfriamiento depende en cada caso del espesor de la capa del componente.

Presentación	
RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg, 6 x 1 kg

**Almacenamiento**

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

**Precauciones de manejo**

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.