

## EL-2200 / EH-2950-1

### Resina de laminación y multiusos epoxi

Resistente a temperaturas de hasta 80 °C, sin carga

#### Propiedades Clave

- Pot life largo
- Buenas propiedades de humectación
- Curado a temperatura ambiente
- Resistente a la temperatura hasta 80 °C

#### Aplicaciones

- Construcción general de útiles y auxiliares
- Producción de estructuras de soporte para pastas mecanizables (compatible con Poliestireno)

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	EL-2200	EH-2950-1
Color	visual		incolore	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	16
Densidad	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10	aprox. 1,01
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	200 - 400

		Unidad	EL-2200 / EH-2950-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.200
Pot life a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Espesor de capa		mm	8
Tiempo de desmoldeo		h	24

#### Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EL-2200 / EH-2950-1 16h a temperatura ambiente + 14h a 100°C
Curado			
Color		visual	amarillento
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	75 - 80
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	75 - 80
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	100 - 110
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



**EL-2200 / EH-2950-1**

**Resina de laminación y multiusos epoxi**

Resistente a temperaturas de hasta 80 °C, sin carga

**Procesado**

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Se recomienda la evacuación.

Impregnar los tejidos y colocarlos capa a capa.

Las propiedades mecánicas y la resistencia a la temperatura solo se obtienen si se lleva a cabo un postendurecimiento correspondiente a la recomendación de curado.

**Proceso de poscura recomendado**

Después de un curado inicial de 12-24 horas a temperatura ambiente, las piezas deben calentarse gradualmente a 100 °C y deben postendurecerse durante 14 horas a 100 °C. A continuación se debe enfriar el componente lentamente. Los tiempos de curado a temperatura ambiente y el tiempo de calentamiento y enfriamiento depende en cada caso del espesor de la capa del componente.

**Presentación**

RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

**Almacenamiento**

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

**Precauciones de manejo**

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.