

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Système de coulée époxy

Transparent

Caractéristiques

- Bonne tenue aux UV
- Haut niveau de transparence
- Auto dégazant
- Faible viscosité

Applications

- Arts Déco
- Tables rivière

Propriétés physiques

		Unité	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Couleur	visuelle		incolore	incolore	incolore
Proportion de mélange		en poids	100	40	-
Proportion de mélange		en poids	100	-	47
Proportion de mélange		en volume	100	45	-
Proportion de mélange		en volume	100	-	53
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 1,10	env. 0,97	env. 0,97
Viscosité à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Unité	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Viscosité du mélange à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	250 - 300	180 - 230
Pot life à 25 °C	1000 ml	h	20 - 24	30 - 35
Epaisseur max. des couches		mm	50	90
Démoulable après		jours	3	7
Usinage possible		jours	7	14

Propriétés mécaniques (après durcissement)

		Unité	EC-2456 / EH-2956 14 jours à température ambiante	EC-2456 / EH-2957 14 jours à température ambiante
Durcissement				
Couleur		visuel	incolore	incolore
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 1,10	env. 1,10
Dureté	ISO 868	Shore D	75 - 80	60 - 65
Température de transition vitreuse (Tg)	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	60 - 65	10 - 15
Contrainte de rupture en compression		MPa	65 - 70	30 - 35

Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.



Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué.

Après le premier mélange, versez le matériau dans un nouveau récipient et mélangez à nouveau.

Laisser le matériau dégazer pendant environ 15 à 30 minutes avant la coulée.

Il est possible de couler des couches plus épaisses en abaissant la température du matériau ainsi que la température ambiante. Pour obtenir les paramètres corrects, vous devez faire les essais nécessaires.

Si vous avez des questions concernant le traitement, notre service technique se fera un plaisir de vous aider et de vous assister.

Conditionnement	
RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.