

## EL-2200 / EH-2904-1

### Résine de stratification ou multi-usage époxy

Durcit à température ambiante, non chargé, faible viscosité, résilient au choc

#### Caractéristiques

- Durcit à température ambiante
- Bon mouillage des fibres de verre et charges
- Résilient au choc

#### Applications

- Construction générale d'outils et de moules
- Résine de stratification
- Liants pour charges

#### Propriétés physiques

		Unité	EL-2200	EH-2904-1
Couleur	visuelle		incolore	jaunâtre
Proportion de mélange		en poids	100	40
Densité	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,10	env. 1,00
Viscosité à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	2.000 - 3.000	90 - 130

		Unité	EL-2200 / EH-2904-1
Viscosité du mélange à 25 °C	DIN 53019-1	mPa.s	400 - 500
Pot life à 25 °C	500 ml	min	40 - 50
Épaisseur max. des couches		mm	8
Démoulable après		h	24

#### Propriétés mécaniques (après durcissement)

		Unité	EL-2200 / EH-2904-1
Durcissement			7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C
Couleur		visuel	jaunâtre
Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,10
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	35 - 40
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	35 - 40
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	MPa	900 - 1.000



**EL-2200 / EH-2904-1**

**Résine de stratification ou multi-usage époxy**

Durcit à température ambiante, non chargé, faible viscosité, résilient au choc

Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Dégazage est recommandée.

Imprégner le tissu et stratifier une couche à la fois

Les propriétés finales du produit sont améliorées par la post-cuisson.

Conditionnement

RAKU® TOOL EL-2200	1000 kg, 220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.