

Caractéristiques

- Peut se verser à la main
- Faible sensibilité à l'humidité
- Longue durée de vie en pot

Applications

- Matrices structurales
- Pièces de protection contre les chocs
- Gabarit de montage
- Fabrication de pièces flexibles

Propriétés physiques

| | | Unité | PC-3413-1 | PH-3923 |
|-----------------------|-------------|-------------------|-------------|-----------|
| Couleur | visuelle | | opaque | jaunâtre |
| Proportion de mélange | | en poids | 100 | 45 |
| Proportion de mélange | | en volume | 100 | 40 |
| Densité | ISO 1183 | g/cm ³ | env. 1,02 | env. 1,21 |
| Viscosité à 25 °C | DIN 53019-1 | mPa.s | 950 - 1.000 | 100 - 150 |

| | | Unité | PC-3413-1 / PH-3923 |
|------------------------------|-------------|-------|---------------------|
| Viscosité du mélange à 25 °C | DIN 53019-1 | mPa.s | 850 - 900 |
| Pot life à 25 °C | 1000 ml | min | 20 - 25 |
| Épaisseur max. des couches | | mm | 100 |
| Démoulable après | | h | 14 |

Propriétés mécaniques (après durcissement)

| | | Unité | PC-3413-1 / PH-3923 |
|---------------------------|-----------|-----------------------|--|
| Durcissement | | | 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C |
| Couleur | | visuel | opaque |
| Densité | ISO 1183 | g/cm ³ | env. 1,11 |
| Dureté | ISO 868 | Shore A | 77 - 82 |
| Contrainte en traction | ISO 527 | MPa | 8 - 12 |
| Allongement à la rupture | ISO 527 | % | 250 - 400 |
| Résistance à la déchirure | DIN 53515 | N/mm | 15 - 20 |
| Abrasion | Taber | mm ³ /100R | 30 - 40 |



Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Avant l'utilisation, le composant A doit être bien mélangé car les additifs ont légèrement tendance à sédimenter.

Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué.

Le dégazage et / ou la post-cuisson améliorent les propriétés finales.

| Conditionnement | |
|----------------------|-------------|
| RAKU® TOOL PC-3413-1 | 25 kg, 5 kg |
| RAKU® TOOL PH-3923 | 5 kg |

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 20°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.