

EL-2200 / EH-2950-1

Resina epossidica per laminazione e multifunzione

Resistente alla temperature fino a 80 °C, non caricato

Proprietà principali

- Lungo tempo di gelificazione
- Buona proprietà di impregnazione
- Indurimento a temperatura ambiente
- Resistente al calore fino a 80 °C

Applicazioni

- Produzione di stampi ed attrezzi
- Realizzazione di supporti per deposizione di CC Paste

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2200	EH-2950-1
Colore	visivo		incolore	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	16
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 1,10	ca. 1,01
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	200 - 400

		Unità	EL-2200 / EH-2950-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.200
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Spessore massimo		mm	8
Tempo di sformatura		h	24

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2200 / EH-2950-1 16h a T ambiente + 14h a 100°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	giallastro
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	75 - 80
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	100 - 110
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000

EL-2200 / EH-2950-1**Resina epossidica per laminazione e multifunzione**

Resistente alla temperature fino a 80 °C, non caricato

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

È consigliato degasare.

Impregnare lo strato di tessuto e laminare uno strato alla volta

Le caratteristiche meccaniche e la resistenza alle alte temperature saranno ottenute solamente attraverso un post indurimento seguendo le indicazioni sul processo di indurimento.

Ciclo di post indurimento raccomandato

Dopo un indurimento iniziale di 12-24 ore a temperatura ambiente, le parti devono essere riscaldate gradualmente fino a 100 °C e lasciate indurire per 14 ore a 100 °C. Dopo il pezzo deve essere raffreddato lentamente. I tempi di indurimento a temperatura ambiente come la rampa di riscaldamento e raffreddamento dipendono dallo spessore del pezzo.

Confezioni

RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta.

Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.