

## PF-3700-2 / PH-3977, AC-9004

### Resina rapida Poliuretanicca

Sistema poliuretano bicomponente, utilizzabile con carica o senza

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - IT

Pagina 1 / 2

#### Proprietà principali

- Indurimento veloce e breve tempo di sformatura
- Non caricato, molto fluido
- Buona resistenza al calore
- Migliorata resistenza all'umidità
- Alto livello di riempimento possibile
- Resistenza molto alta

#### Applicazioni

- Modelli da fonderia, casse d'anima, negativi, placche modello
- Colate di prova flusso
- Modelli copia
- Stampi di termoformatura
- Dime di rifilatura

#### Caratteristiche generali

		Unità	PF-3700-2	PH-3977	AC-9004
Colore	visivo		opaco	giallastro	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100	300
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	86	-
Densità	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,95	ca. 1,10	ca. 2,40
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	80 - 90	30 - 50	-

		Unità	PF-3700-2 / PH-3977	PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	3 - 4	4 - 5
Spessore massimo		mm	10	60
Tempo di sformatura		min	60	90

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	PF-3700-2 / PH-3977 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento				
Colore		visivo	bianco	beige
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 1,60
Durezza	ISO 868	Shore D	70 - 75	75 - 80
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	50 - 60	60 - 70
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	40 - 50	50 - 60
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	1.000 - 1.100	3.400 - 3.500
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	30 - 40	40 - 50
Ritiro lineare*		mm/m	-	ca. 1,50

**PF-3700-2 / PH-3977, AC-9004****Resina rapida Poliuretanic**

Sistema poliuretano bicomponente, utilizzabile con carica o senza

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Prima dell'uso il componente A deve essere miscelato, dato che le cariche tendono alla sedimentazione.

Le cariche devono essere mescolati ai componenti A e B così che questi abbiano la stessa viscosità. Ciò assicura che i due componenti si mescolano bene l'uno con l'altro. In caso di piccole quantità e con un po' di pratica è anche possibile mescolare per prima i due componenti non liquidi e poi aggiungere la carica, senza che la durata di lavorabilità per la colata diventi troppo breve.

**Confezioni**

RAKU® TOOL PF-3700-2	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL PH-3977	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL AC-9004	1.000 kg, 20 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.