

## CC-6503 & CB-6503

### Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Литой полиуретан с наполнителем

#### Основные особенности

- Очень плотная структура
- Очень гладкая и однородная поверхность
- Отлично фрезеруется

#### Применение

- Бесшовные гальванические модели
- Оснастка для ламинирования
- RIM оснастка

#### Преимущества Close Contour Casting

- Контурные отливки (Close Contour Casting) отливаются близко к окончательному контуру детали и поставляются в виде трехмерных заготовок.
- Контурные блоки (Close Contour Block) поставляются в виде необработанных заготовок прямоугольной формы.
- Быстрая финишная доработка, минимальный износ инструмента, минимум отходов при фрезеровании.
- Быстрая и простая финишная обработка, благодаря однородной и плотной поверхности без клеевых швов.
- Хорошая стабильность размеров, материал однороден и изотропен, как модельный пластик.
- Высокий стандарт качества.

#### Механические свойства

		Ед. измер.	CC-6503 / CB-6503
Цвет		Визуально	синий
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,85
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	40 - 45
Температура деформации	ISO 75	°C	80 - 85
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	95 - 105
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	9.200 - 9.700

#### Применение

Работа с материалами должна проводиться при температуре 20-25°C.

#### Хранение

Материал хранить в сухом месте на ровной поверхности. Избегать резких колебаний температуры при хранении и транспортировке.



---

### Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.