

CC-6506 & CB-6506

Close Contour Casting & Close Contour Block

Литой полиуретан с наполнителем

Основные особенности

- Очень плотная структура
- Полируется до зеркального блеска
- Высокая температурная устойчивость
- Высокая компрессионная прочность и модуль прочности
- Хорошая химическая устойчивость

Применение

- Формы для литья под давлением (керамика)
- Оснастка для формовки металла
- Оснастка для термоформования
- Формы для низкотемпературных препрегов
- RTM формы

Преимущества Close Contour Casting

- Контурные отливки (Close Contour Casting) отливаются близко к окончательному контуру детали и поставляются в виде трехмерных заготовок.
- Контурные блоки (Close Contour Block) поставляются в виде необработанных заготовок прямоугольной формы.
- Быстрая финишная доработка, минимальный износ инструмента, минимум отходов при фрезеровании.
- Быстрая и простая финишная обработка, благодаря однородной и плотной поверхности без клеевых швов.
- Хорошая стабильность размеров, материал однороден и изотропен, как модельный пластик.
- Высокий стандарт качества.

Механические свойства

		Ед. измер.	CC-6506 / CB-6506
Цвет		Визуально	темно-серый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,90
Твердость	ISO 868	по Шору D	90 - 95
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	35 - 45
Температура деформации	ISO 75	°C	110 - 120
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	120 - 130
E-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	12.700 - 13.200

Применение

Работа с материалами должна проводиться при температуре 20-25°C.

Хранение

Материал хранить в сухом месте на ровной поверхности. Избегать резких колебаний температуры при хранении и транспортировке.



Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.