

Основные особенности

- Отверждение при комнатной температуре
- Отверждение при комнатной температуре за восемь часов, нет хрупкой фазы при отверждении, легко снимается
- Хорошая текучесть и смачивающая способность
- Термоустойчивость до 130°C

Применение

- RTM
- Инфузия

Технические характеристики

		Ед. измер.	EI-2500	EH-2973
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	32
Пропорции смешивания		По объему	100	40
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,17	ок. 0,94
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	800 - 1.300	50 - 80

		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2973
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	500 - 700
Время жизни при 25°C	100 ml	мин.	130 - 160
Время жизни при 40°C	100 ml	мин.	50 - 55
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	70 - 80
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	24

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2973 16 часов при 25°C + 8 часов при 80°C	EI-2500 / EH-2973 16 часов при 25°C + 8 часов при 120°C
Цвет		Визуально	желтоватый	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10	ок. 1,10
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	70 - 80	60 - 70
Температура стеклования	DSC	°C	108 - 113	130 - 135
Прочность на разрыв	ISO 527	мПа	75 - 80	75 - 80
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	125 - 130	125 - 130
E-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	2.700 - 3.200	2.700 - 3.200



EI-2500 / EH-2973

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка

RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2973	23 kg, 4,5 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

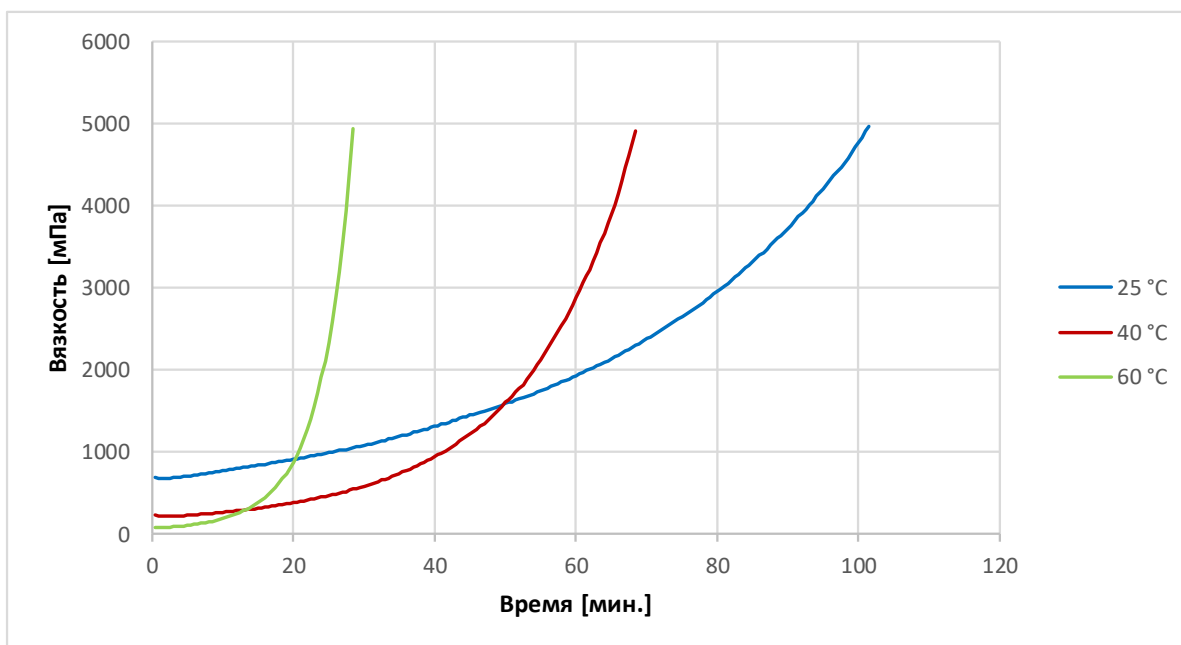
Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

Дополнительная информация

Повышение вязкости системы

			EI-2500 / EH-2973		
			25 °C	40 °C	60 °C
Начальная вязкость	DIN 53019-1	мПа*сек	500 – 700	200 - 250	80 - 100
Увеличение до 1500 мПа*сек	DIN 53019-1	МИН	40 – 50	40 – 50	20 – 25
Увеличение до 3000 мПа*сек	DIN 53019-1	МИН	75 – 85	55 – 65	25 – 30



Время гелеобразования

			EI-2500 / EH-2973
при 60 °C	На пластине	мин	45 – 55
при 80 °C	На пластине	мин	15 – 17
при 100 °C	На пластине	мин	5 – 7
при 120 °C	На пластине	мин	2 – 3

EI-2500 / EH-2973

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Температура стеклования

			EI-2500 / EH-2973
7 суток при 20-25 °C	DSC	°C	60 – 65
16 ч. 20-25 °C + 14 ч. 60 °C	DSC	°C	85 – 90
16 ч. 20-25 °C + 8 ч. 80 °C	DSC	°C	105 – 110
16 ч. 20-25 °C + 14 ч. 80 °C	DSC	°C	107 – 112
16 ч. 20-25 °C + 4 ч. 100 °C	DSC	°C	117 – 122
16 ч. 20-25 °C + 8 ч. 100 °C	DSC	°C	121 – 126
16 ч. 20-25 °C + 14 ч. 100 °C	DSC	°C	121 – 126
16 ч. 20-25 °C + 4 ч. 120 °C	DSC	°C	125 – 130
16 ч. 20-25 °C + 8 ч. 120 °C	DSC	°C	130 – 135
16 ч. 20-25 °C + 14 ч. 120 °C	DSC	°C	130 – 135

Водопоглощение

			EI-2500 / EH-2973	
Отверждение: 16 часов при 20-25 °C + пост-отверждение			8 часов при 80 °C	8 часов при 120 °C
4 суток при 23 °C	утяжеление	%	0.52 – 0.57	0.50 – 0.55
10 суток при 23 °C	утяжеление	%	0.84 – 0.89	0.84 – 0.89
30 минут при 100 °C	утяжеление	%	0.52 – 0.55	0.43 – 0.48
60 минут при 100 °C	утяжеление	%	0.74 – 0.79	0.66 – 0.71