

PR-3600 / PH-3904

Система для прототипирования

Быстроотверждаемая двухкомпонентная полиуретановая система

Основные особенности

- Применяется для имитации резины
- Короткое время выемки модели
- Очень высокая растяжимость

Применение

- Прототипы функциональных компонентов
- Пилотные серии / малые серии
- Быстрое прототипирование

Технические характеристики

| | | Ед. измер. | PR-3600 | PH-3904 |
|----------------------|-------------|-------------------|---------------|------------|
| Цвет | Визуально | | черный | желтоватый |
| Пропорции смешивания | | По весу | 100 | 33 |
| Пропорции смешивания | | По объему | 100 | 28 |
| Плотность | DIN 2811-1 | г/см ³ | ок. 1,04 | ок. 1,21 |
| Вязкость при 25°C | DIN 53019-1 | мПа*с | 1.000 - 1.500 | 20 - 40 |

| | | Ед. измер. | PR-3600 / PH-3904 |
|---------------------------|--------|------------|-------------------|
| Время жизни при 25°C | 100 ml | сек. | 80 - 90 |
| Максимальная толщина слоя | | мм | 4 |
| Время выемки | | мин. | 15 - 25 |

Механические свойства / после отверждения

| Отверждение | | Ед. измер. | PR-3600 / PH-3904 |
|--------------------------|------------|-----------------------|---|
| | | | 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C |
| Цвет | | Визуально | черный |
| Плотность | ISO 1183 | г/см ³ | ок. 1,14 |
| Твердость | ISO 868 | Твердость по Ш | 65 - 70 |
| Прочность на разрыв | ISO 527 | МПа | 7 - 9 |
| Удлинение на разрыв | ISO 527 | % | 380 - 430 |
| Прочность на раздир | DIN 53515 | | 13 - 18 |
| Устойчивость к истиранию | Табер-тест | мм ³ /100U | 23 - 28 |

**PR-3600 / PH-3904****Система для прототипирования**

Быстроотверждаемая двухкомпонентная полиуретановая система

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент А необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Материал не предназначен для смешивания вручную. Рекомендуется использовать двухкомпонентную машину низкого давления со статическим динамическим смесителем. Материал заливается в пресс-форму как можно медленнее (внимание - короткое время жизни), чтобы избежать образования пузырьков воздуха. По возможности придерживаться рекомендованной температуры материала. Слишком высокая или слишком низкая температура материала изменяет его вязкость (высокая / низкая) и непосредственно влияет на пропорции смешивания, установленные на машине. Изменения пропорций смешивания приводят к браку готовой продукции.

Упаковка

| | |
|--------------------|-------|
| RAKU® TOOL PR-3600 | 25 kg |
| RAKU® TOOL PH-3904 | 25 kg |

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.