

## EP-2303, EP-2304 / EH-2936-2

### Javítóspatula szerszámtáblához

Gyors keményedés szobahőmérséklet

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - HU

- 1 / 1

#### Fő tulajdonságok

- Elegendő kötési idő gyors kikeményedésnél
- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten

#### Alkalmazások

- Lemezanyagok javítása

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2303	EP-2304	EH-2936-2
Szín	optikai		kék	zöld	fehér
Keverési arány	-	Súly	100	-	50
Keverési arány	-	Súly	-	100	50
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,88	kb. 0,88	kb. 0,83

		Egység	EP-2303 / EH-2936-2	EP-2304 / EH-2936-2
Szín		optikai	kék	világos zöld
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	15 - 20	15 - 20
Megmunkálható állapot		perc	90 - 120	90 - 120

#### Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.  
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és spatulával hordja fel.

#### Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EP-2304	5 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

#### Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661 Grafenberg  
T +49.71 23.93 42-1600  
F +49.71 23.93 42-16 66

E [tooling.solutions@rampf-group.com](mailto:tooling.solutions@rampf-group.com)

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

Alkalmazástechnikai ajánlásaink sokéves tapasztalatokon alapulnak és a tudomány és a gyakorlat jelenlegi szintjét képviselik. Ezek alkalmazása azonban nem kötelező és nem helyettesíti a vevő szakmai jártasságát. Nem jön létre általuk szerződéses kapcsolat, harmadik fél bármilyen jogaira vonatkozóan sem. A technikai adatlap nem minősül specifikációnak, hanem csak tájékoztató értékeket tartalmaz.