

## EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

### Ragasztó modellgyártási szerszámtáblához

Szobahőmérsékleten keményedő, kétkomponensű epoxi

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Hasonló szín, sűrűség és keménység, mint a szerszámtábláé
- Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Tixotróp vagy alacsony viszkozitású, az edző választásától függően

#### Alkalmazások

- 0,50–0,80 g/cm<sup>3</sup> sűrűségű szerszámtábla ragasztásához

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Szín	optikai		barna	orange	sárgás
Keverési arány		Súly	100	25	-
Keverési arány		Súly	100	-	30
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,77	kb. 1,09	kb. 1,00

		Egység	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	10 - 20	30 - 40
Minimális keményedési idő	25°C	h	16	16

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
			7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on	7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Szín		optikai	barna	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,80	kb. 0,80
Keménység	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	30 - 40	45 - 55
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	45 - 50
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	60 - 65	53 - 58
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	50 - 55	48 - 53
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300	2.500 - 3.000
Hajlítószilárdság	ISO 178	MPa	30 - 35	30 - 35
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000	2.300 - 2.800

**EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1****Ragasztó modellgyártási szerszámtáblához**

Szobahőmérsékleten keményedő, kétkomponensű epoxi

**Megmunkálási utasítások**

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

**Csomagolás**

RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	0,75 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg, 1 kg

**Tárolás**

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

**Munkavédelem**

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.