

## CC-6506 & CB-6506

### Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz)

Töltött, öntött poliuretán

#### Fő tulajdonságok

- Nagyon sűrű szerkezet
- Polírozható
- Magas hőállóság
- Magas nyomásállóság és magas nyomásmodul
- Jó vegyszerállóság

#### Alkalmazások

- Öntőformák présöntéshez (kerámia)
- Fémátformáló szerszámok
- Hőálló szerszámok
- Berakó szerszámok alacsony hőmérsékletű prepregekhez
- RTM formák

#### Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület részmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

#### mechanikai tulajdonságok

		Egység	CC-6506 / CB-6506
Szín		optikai	sötétszürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,90
Keménység	ISO 868	Shore D	90 - 95
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	110 - 120
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	120 - 130
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	12.700 - 13.200

#### Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

#### Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.